



RESULTADO DA SELEÇÃO PDSE (EDITAL 003/2017 - PPGHIS)

:

Candidatos aprovados	
1º	Guilherme Bianchi Moreira
2º	Mauro Franco Neto
3º	João Victor Lanna de Freitas
4º	Ana Cristina Magalhães Jardim
5º	Maria Cristina Neves de Azevedo

OBSERVAÇÕES:

- De acordo com a cota que recebemos até o momento, de 12 meses, somente os dois primeiros colocados foram contemplados, cada um com uma cota de seis meses.
- O Termo de Seleção preenchido pela Comissão Avaliadora se encontra disponível para consulta na Secretaria do Programa.

Prof. Dr. Sérgio Ricardo da Mata
Presidente da Comissão - PDSE

Liliana Patrícia Mendoza Ortiz
Representante Discente - Doutorado

Prof. Dr. Luiz Carlos Villalta
Examinador Externo - UFMG

Prof. Dr. Valdeci Lopes de Araújo
Segundo Representante do Programa

Comissão de Avaliação do PDSE